

MOW-150

PRODUKTDATENBLATT
WWW.CONEN-SYSTEMS.COM

DISPLAYSTÄNDER ZUR WANDMONTAGE - "MOW 150"

INKL. WANDABSTANDSHALTER



PRODUKTBESCHREIBUNG

Die motorische Wandhalterung, MOW 150, ist die ideale Halterung, damit Sie sehr große und schwere Displays sicher installieren können. Die Montage ist sowohl an massiven Steinwänden als auch an Leichtbauwänden geeignet.

Die Standardausführung unserer MOW 150 enthält eine Halterung VESA 100×100 – 800×600.

Eine zusätzlicher Höhenraster im Säulenaufsatz ermöglicht es die Höhe um 20 cm zu variieren. In dem Säulenaufsatz ist rückseitig eine integrierte Ablage zur Aufnahme z.B. eines Mini-PC.

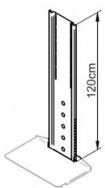
Die Wandmontage erfolgt mit 2 Winkeln aus Metall (Einbautiefe ca. 7 cm). 4 Bodenausgleichsschrauben zum Nivellieren bei unebenem Fußboden sind im Lieferumfang enthalten.

Die motorische Hubsäule ist aus eloxiertem Aluminium gefertigt und ebenfalls mit schwarzer Säule erhältlich. Die VESA Halterung ist in RAL 9005 Tiefschwarz, Feinstruktur pulverbeschichtet.

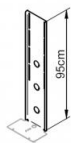
EIGENSCHAFTEN

- Display ca. 50 cm motorisch verfahrbar
- Made in Germany
- Für ein Display bis max. 98"
- Traglast bis max. 130 kg
- Barrierefrei
- Wandmontage

Zubehör



Montageschiene für Ablage - 120 cm, HKS Baukastensystem



Montageschiene für Ablage - 95 cm zur Montage an



Montageschiene Teleskop - 60 cm - HKS Baukastensystem



Ablage A - 26 x 17 cm - HKS Baukastensystem



Ablage C - 55 x 31 cm - HKS Baukastensystem



LCD Halterung - Surface Hub 25 85"



Display mount



Wandmontiert



Single Display

Conen Systems GmbH
Conenstr. 4
54497 Morbach-Gonzerath
Germany

T +49 5251 50012-0
E sales@conen-systems.com

www.conen-systems.com

© Copyright by Conen Systems GmbH

19.02.2025
Seite 2/2